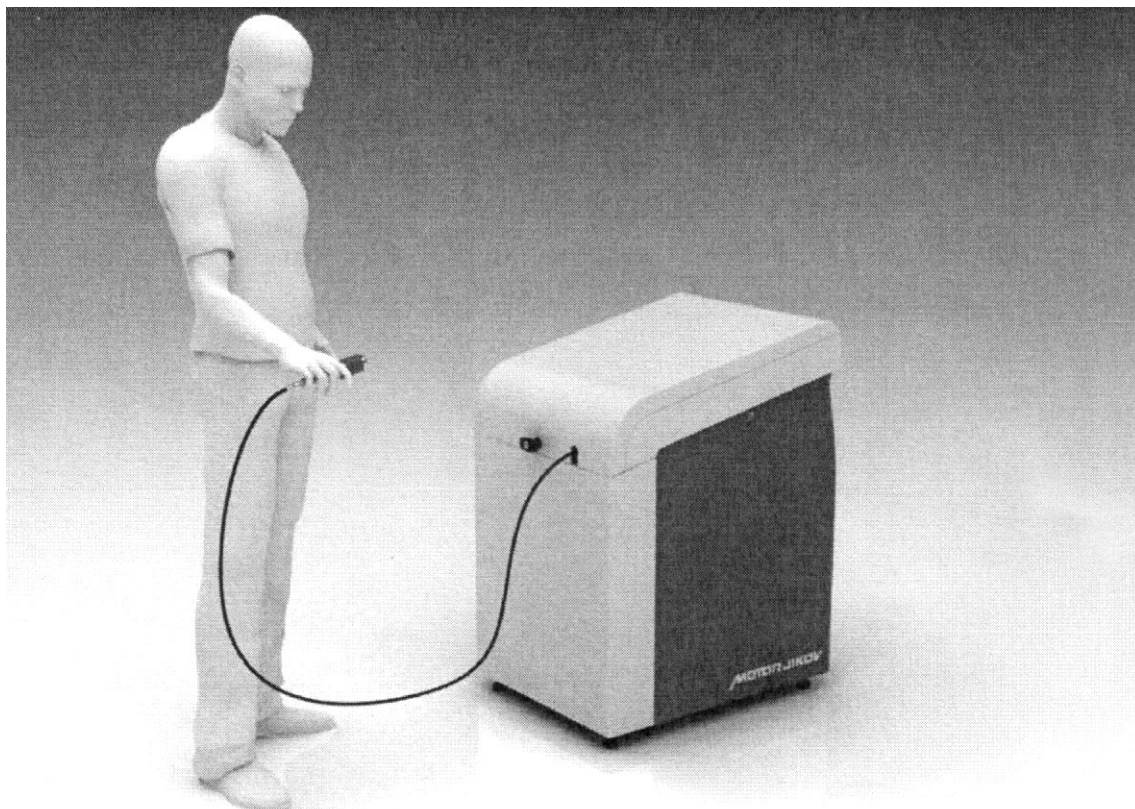


**Urządzenie napełniające dla pojazdów silnikowych z systemem
napędowym CNG
Instrukcja serwisowa Typ CNG MJ05**



W niniejszym urządzeniu można przeprowadzać czynności serwisowe wyłącznie zgodnie z tą instrukcją

Spis treści:

1. Instrukcje bezpieczeństwa	3
A. Konserwacja komponentów urządzenia napełniającego CNG MJ05.....	3
B. Instrukcja użytkowania.....	3
C. Instalacja urządzenia napełniającego	3
D. Użytkowanie urządzenia napełniającego	3
E. Instrukcje bezpieczeństwa.....	3
2. Wstęp – opis urządzenia	4
3. Specyfikacja techniczna.....	6
4. Instalacja	6
5. Czynności serwisowe.....	9
A. Demontaż obudowy	10
B. Wymiana oleju i filtra oleju	11
C. Wymiana wypełnienia suszarki gazu	12
D. Czyszczenie i wymiana wentyli.....	13
E. Odszlamowanie zbiornika ekspansyjnego	14
F. Montaż kolejnego węża napełniającego.....	14
G. Ustawienia jednostki w trybie serwisowym.....	15
6. Części zamienne	19
7. Schemat gazowy	20
8. Schemat elektryczny	21
9. Opis działania systemu sterującego.....	21

1. Instrukcje bezpieczeństwa

Przed pierwszym użyciem należy dokładnie przeczytać niniejsze instrukcje bezpieczeństwa.

A. Konserwacja komponentów urządzenia napełniającego CNG MJ05

Poszczególne komponenty urządzenia CNG MJ05 nie zostały zaprojektowane do konserwacji przez końcowego użytkownika. Wszelkie ingerencje serwisowe lub naprawy muszą być przeprowadzane przez przeszkoloną lub upoważnioną osobę autoryzowaną do takich czynności przez spółkę MOTOR JIKOV Strojírenská a.s.. Wyjątek stanowią czynności kontrolne opisane poniżej w niniejszej instrukcji użytkowania, zwłaszcza kontrola i uzupełnienie poziomu oleju kompresora. Inne, niż przez niniejszą instrukcję użytkowania zdefiniowane ingerencje przez użytkownika, mogą prowadzić do poważnych zranień oraz są powodem utraty gwarancji na produkt.

B. Instrukcja użytkowania

Przed instalacją i użytkowaniem należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją oraz kierować się jej zaleceniami. W przypadku wątpliwości, co do instalacji i użytkowania, proszę skontaktować się z autoryzowanym sprzedawcą spółki MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. lub z samą spółką.

C. Instalacja urządzenia napełniającego

Jednostka została zaprojektowana do pracy na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń. Instalacja wewnątrz pomieszczeń jest możliwa wyłącznie wtedy, jeżeli pomieszczenie jest dobrze wietrzone a instalacja jest w zgodzie z miejscowymi przepisami pożarowymi. Nie wolno instalować urządzenia pod lub w pobliżu okien oraz w przestrzeniach, pod którymi potencjalnie może się gromadzić gaz. Urządzenie może stać na deszczu i śniegu, jednak powinno być zapewnione swobodne wejście/wyjście do i z kratki wentylacyjnej jednostki. Dlatego należy zwracać uwagę na to, żeby w wymienionych miejscach nie doszło do nagromadzenia zanieczyszczeń, liści czy śniegu. Urządzenie oraz napełniany pojazd muszą być umieszczone wyłącznie w taki sposób, żeby były wystawione na działanie takiej samej temperatury otoczenia podczas napełniania.

D. Użytkowanie urządzenia napełniającego

Urządzenie zostało zaprojektowane do napełniania pojazdów z systemem napędowym CNG. Do napełniania można używać wyłącznie wyposażenia dostarczonego przez producenta. Chodzi zwłaszcza o węży napełniającego z końcówką standardu NGV1. Wykorzystywanie jednostki do innych celów, niż wymienione, może w następstwie prowadzić do poważnych zranień lub śmierci.

E. Instrukcje bezpieczeństwa

- a. Podczas napełniania jednostki należy wyłączyć silnik napełnianego pojazdu oraz usunąć źródła ognia w odległości do 3 m od jednostki i napełnianego pojazdu.
- b. W przypadku wycucia zapachu gazu ziemnego, należy wyłączyć doprowadzenie gazu do jednostki oraz w pojeździe, zapewnić skuteczną wentylację świeżym powietrzem oraz skontaktować się z pracownikiem autoryzowanego sprzedawcy / serwisu. Należy zapewnić eliminację wszelkich źródeł otwartego ognia.
- c. Wąż napełniający należy konserwować oraz obchodzić się z nim w taki sposób, żeby nie doszło do jego uszkodzenia przez otarcie lub zgniecenie. W przypadku podejrzenia o nieszczelność węża napełniającego, ocenę należy pozostawić autoryzowanemu sprzedawcy / serwisowi lub należy wąż wymienić u autoryzowanego sprzedawcy / serwisu.
- d. Nie należy przeprowadzać czyszczenia zewnętrznej obudowy jednostki innym środkiem niż wodą lub wodą mydlaną. Nie wolno używać acetonu lub innych rozpuszczalników.

2. Wstęp – opis urządzenia

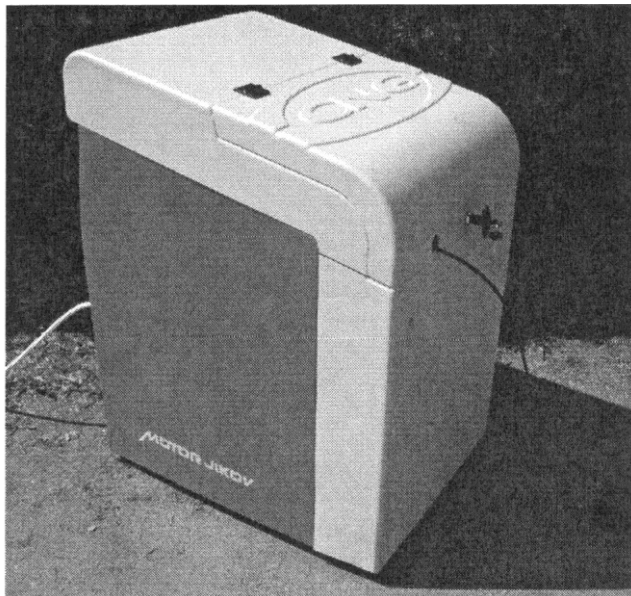
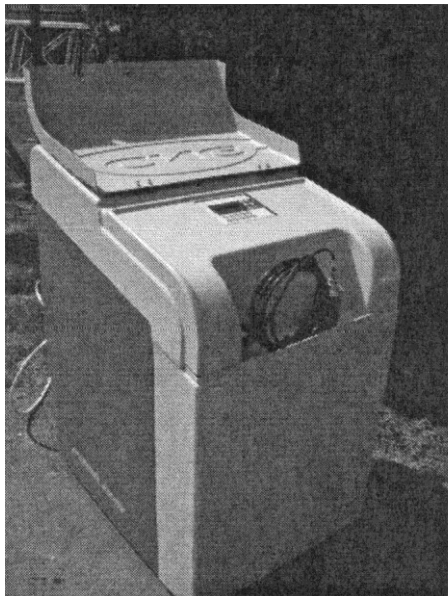
Urządzenie napełniające CNG MJ05 jest kompaktowym urządzeniem do napełniania gazem ziemnym pojazdów silnikowych z systemem napędowym CNG. Podczas napełniania pojazdów czas pobierania gazu przez pojazd jest zależny od wielkości zbiornika (zazwyczaj około 4-5 godzin, zasięg jazdy około 250-300 km), w momencie osiągnięcia pełnego zbiornika dochodzi do automatycznego wyłączenia jednostki.

Urządzenie składa się z kompresora do sprężania gazu, silnika elektrycznego do napędu kompresora, zdalnego sterowania i elektroniki, która steruje procesem napełniania i kontroluje stany pracy urządzenia, suszarki gazu, zbiornika ekspansyjnego do oczyszczenia kompresora i wywietrzenia gazu. Dalej urządzenie posiada zintegrowany gazomierz do odczytywania zużycia pobieranego gazu oraz czujnik metanowy do wykrywania ulatniania się gazu. Urządzenie jest wyposażone również w kompensację cieplną, która zapewnia, że napełniane zbiorniki sprężonego gazu nie będą nadmiernie obciążane z powodu wzrostu ciśnienia podczas podniesienia temperatury. Urządzenie standardowo wyposażone jest w jeden zestaw do napełniania, który składa się ze sprzęgła zrywającego, węża napełniającego i końcówki. Opcją może być jednostka wyposażona w drugi zestaw do napełniania dwóch pojazdów jednocześnie. W tym przypadku czas napełniania proporcjonalnie się wydłuży. Sprzęgło zrywające zapobiega temu, że przy przypadkowym wyrwaniu węża napełniającego nie dojdzie do uchodzenia gazu (np. gdyby kierowca odjechał z przyłączonym węzem napełniającym). Urządzenie jest wyposażone w wentylator a obudowa jednostki posiada otwory wentylacyjne służące do wymiany powietrza. Wszystkie komunikaty stanu pracy są wyświetlane na wyświetlaczu tekstowym.

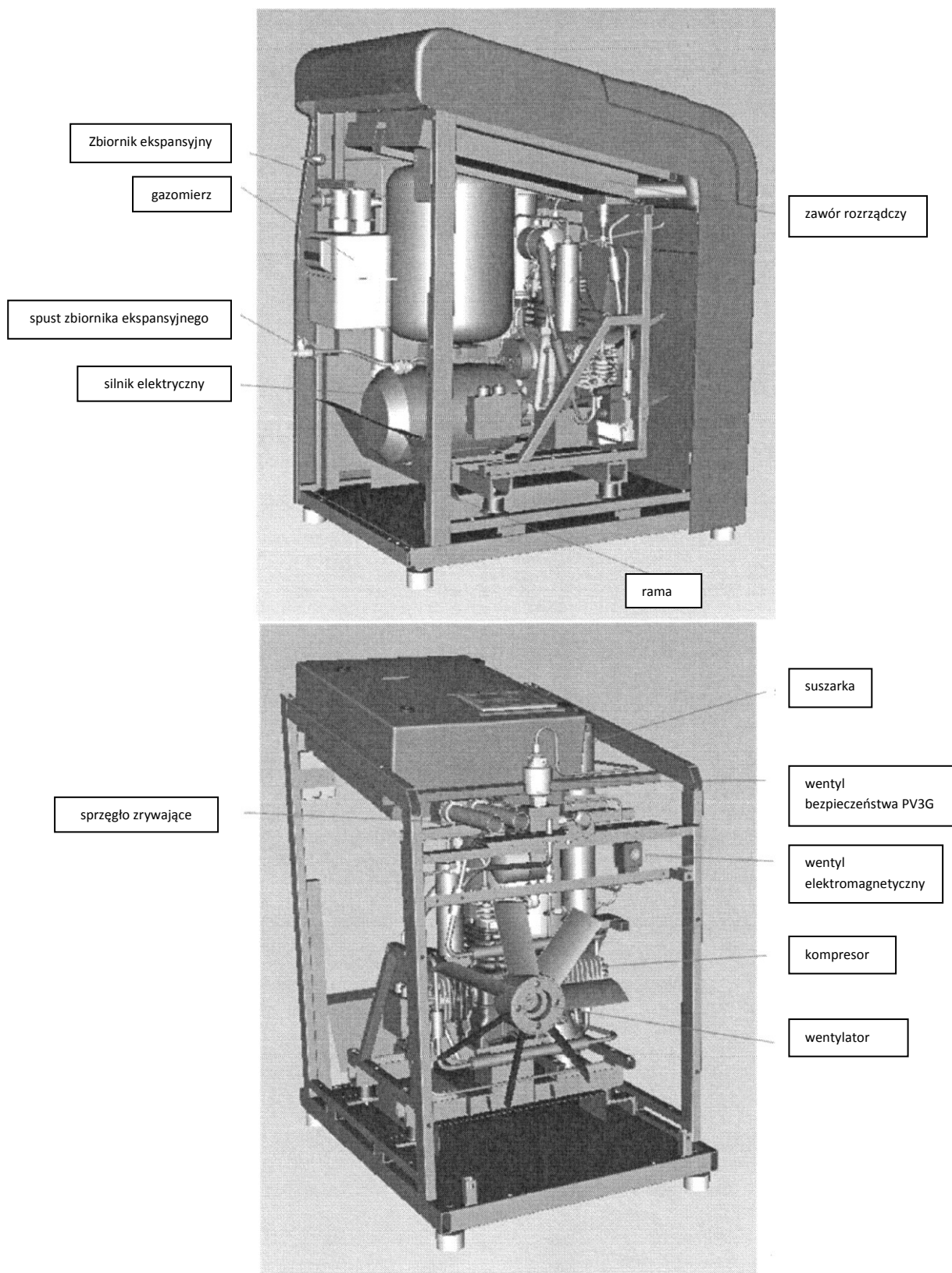
Kompresor jest smarowany olejem, awaryjny komunikat wskazania spadku ciśnienia oleju użytkownik zobaczy na wyświetlaczu sterującym.

Urządzenie posiada zamykaną obudowę, pod którą jest umieszczone sterowanie urządzeniem oraz dostęp do węża napełniającego.

Obudowa zewnętrzna łącznie z izolacją dźwiękową oraz rama urządzenia.



Widok urządzenia bez obudowy i opis elementów



3. Specyfikacja techniczna

Maksymalne ciśnienie napełniania 235 barów
Minimalne ciśnienie wejściowe gazu do jednostki 0,02 barów
Maksymalne ciśnienie wejściowe gazu do jednostki 0,2 barów
Zakres temperatur eksploatacji -15 do +50 °C (w wersji MC 5 do 45 °C)
Moc znamionowa min. 5 m³/h przy 15 °C i 200 barach przy wejściowym ciśnieniu gazu 0,1 barów
Podłączenie elektryczne 3 x 400 V, trójfazowe, 50 Hz
Bezpiecznik prądowy dla podłączenia 10 A
Silnik elektryczny 2,2 kW, 2800 obr./min.
Wymiary: szerokość x wysokość x głębokość w mm 600 x 1050 x 780
Waga 135 kg
Emitowany hałas na 5 metrach od urządzenia 49 bBa

4. Instalacja

Instalację urządzenia może przeprowadzać wyłącznie autoryzowany sprzedawca / serwis. Urządzenie musi zostać umieszczone na stabilnym, równym i niepalnym podłożu (np. płyta betonowa 650 x 800 mm na 150 mm podkładzie żwirowym) oraz przymocowane śrubami kotwiczącymi, które zapewnią, że urządzenie nie zostanie uszkodzone w wypadku wyrwania węża z jednostki.

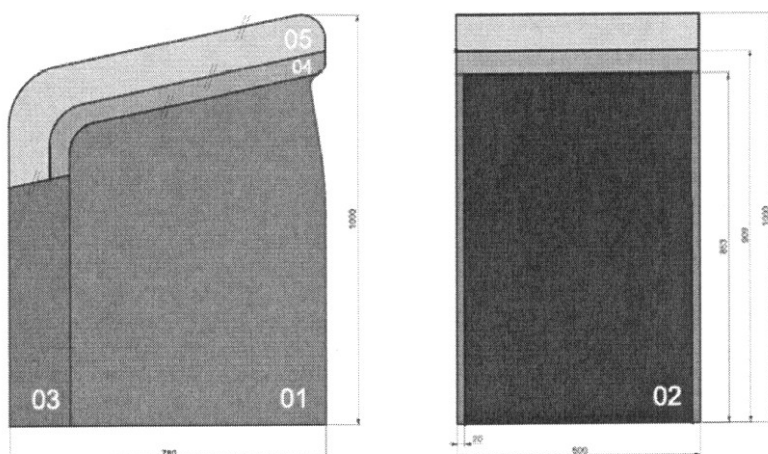
Urządzenie po osadzeniu należy podłączyć elektrycznym przyłączem zewnętrznym 400 V / 10 A / C oraz gazowym przyłączem za głównym gazomierzem, oba te przyłącza muszą być wyprodukowane przez specjalistyczne firmy. Wymienione przyłącze gazowe musi być osadzone przez wentyl zamykający, jakość gazu nie powinna być gorsza niż z zawartością wody maks. 250 mg/m³. Gorsza jakość gazu będzie miała wpływ na żywotność urządzenia lub jego komponentów. Połączenie urządzenia i przyłącza gazowego musi być wykonane za pomocą elastycznego węża o długości 0,5 m, dopuszczonego do przewodzenia gazu.

Urządzenie należy umiejscowić w taki sposób, żeby nie mogło dojść do jego uszkodzenia z powodu spadnięcia śniegu (nawis na dachu) lub do jego uszkodzenia przez jakiegokolwiek pojazd. Dalej, urządzenie nie może być umieszczone pod oknami, w miejscach, gdzie mógłby kumulować się gaz oraz w miejscach, gdzie hałas urządzenia mógłby odbijać się na okoliczne obszary zamieszkałe. Otwory wentylacyjne w obudowie urządzenia muszą być stale otwarte i nie mogą być blokowane przez liście, śnieg czy inne przedmioty.

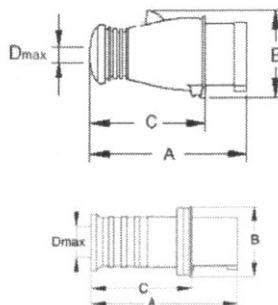
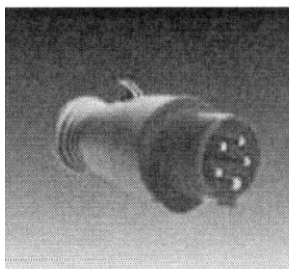
Urządzenie powinno być umieszczone w taki sposób, żeby podczas napełniania pojazdu nie doszło do skrzyżowania komunikacji pieszych lub pojazdów z węzem napełniającym.

Podłączenie jednostki do przyłącza gazowego należy przeprowadzić końcówką o wielkości 1/2" umieszczoną na tylnej dolnej części urządzenia, do której należy zamontować wąż elastyczny, którego drugi koniec należy podłączyć do przyłącza gazowego. Przed włączeniem jednostki nie wolno zapomnieć o otwarciu doprowadzenia gazu do urządzenia.

Wymiary jednostki W x SZ x G 1050 x 600 x 780



Zasilanie urządzenia odbywa się za pośrednictwem sieci elektrycznej 3 x 400 V / 50 Hz, jednostka jest standardowo wyposażona w przewód elektryczny o długości 5 m z zakończeniem 5-kołkową wtyczką 16 A.



Typ	A	B	C	D _{max}
418P6	140	76	103	17

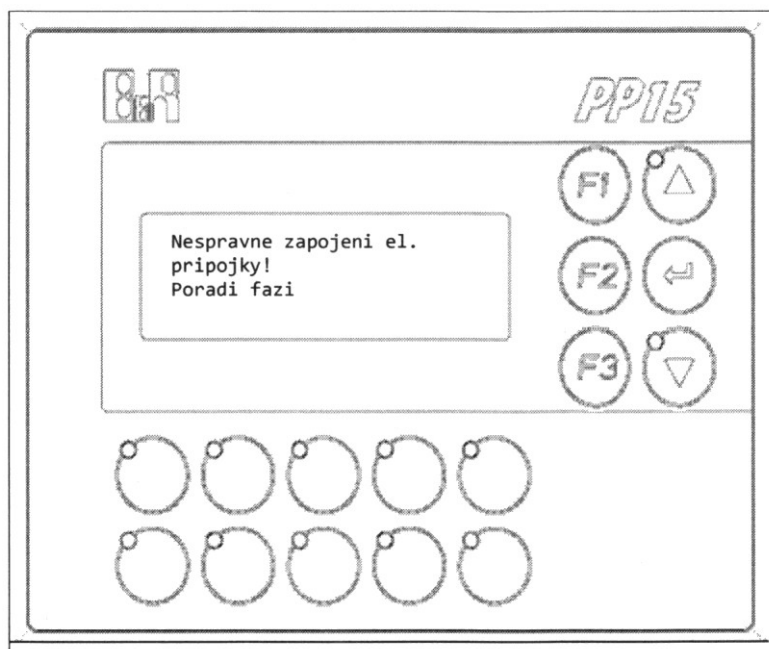
Podłączenie gazowe należy przeprowadzić przez przyłączenie śrubą wewnętrzną 1/2" (umieszczoną na tylnej ścianie urządzenia) z domowym przyłączem gazowym węży elastycznym o odpowiedniej długości, wąż ten musi być dopuszczony do użytkowania dla gazu ziemnego. Wymieniony wąż przyłączający nie jest elementem wyposażenia produktu. Odległość urządzenia od ściany musi wynosić min. 0,5 m a wąż przyłączający nie może być napięty.



Podczas pierwszego użytkowania należy przeprowadzić następujące kroki:

- Przyłączyć do przyłącza gazowego z wentylem zamykającym (autoryzowany sprzedawca / serwis)
- Przyłączyć do przyłącza elektrycznego z wyłączonym bezpiecznikiem (autoryzowany sprzedawca / serwis)
- Otworzyć wentyl zamykający przyłącza gazowego (autoryzowany sprzedawca / serwis)
- Włączyć bezpiecznik przyłącza elektrycznego (autoryzowany sprzedawca / serwis)
- Podłączyć urządzenie do napełnianego pojazdu (końcówka musi zaskoczyć we wlocie pojazdu)
- Włączyć urządzenie na panelu sterującym
- Sprawdzić kierunek obrotów wentylatora zgodnie ze strzałką na silniku (autoryzowany sprzedawca / serwis)

W przypadku błędnego podłączenia elektrycznego z powodu przerzucenia fazy nie dojdzie do rozbiegu jednostki, na ekranie informacyjnym pojawi się niniejszy komunikat:



Błędne podłączenie przyłącza elektrycznego
Kolejność faz

5. Czynności serwisowe

W określonych interwałach czasowych mają miejsce określone przez producenta czynności serwisowe w zakresie zgodnie z niżej przedstawioną tabelką. Czynności serwisowe po osiągnięciu ilości godzin są następujące:

Czynność serwisowa A – 1000 h, 3000 h, 5000 h

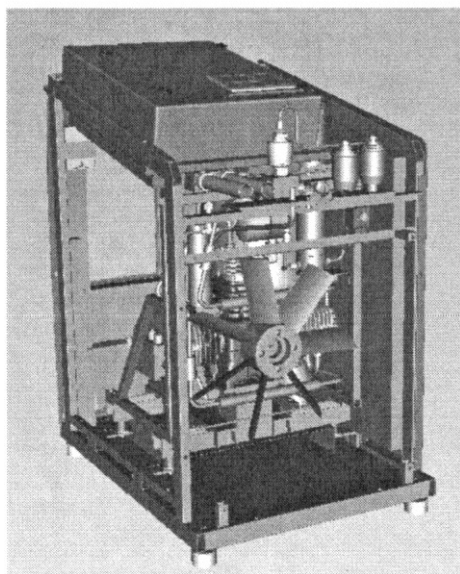
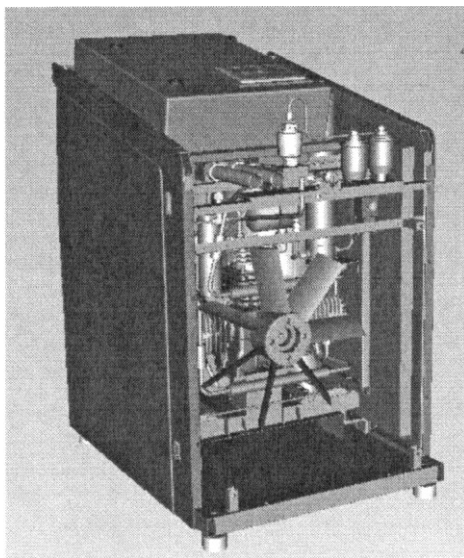
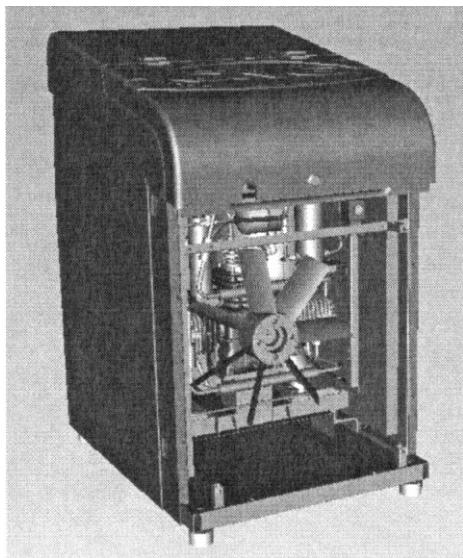
Czynność serwisowa B – 2000 h, 4000 h

Czynność serwisowa R – 6000 h

Pozycja		Ilość
	Czynność serwisowa A – 1000 h, 3000 h, 5000 h	
	demontaż i montaż obudowy	
	wymiana sykatywy	
	wymiana filtra oleju	
	wymiana oleju	
	kontrola wentyli na opalanie (ewentualne oczyszczenie szczotką)	
	kontrola funkcji – moc napełniania / czas	
	odszlamowanie	
	kontrola węża napełniającego	
	wypełnienie karty serwisowej	
	pracochłonność razem w h	1 h
GK-401-001	filtr oleju	1
GK-615-001	sykatywa (wypełnienie filtrujące)	1
	olej Mobil Rarus 429	0,5 l
Pozycja		Ilość
	Czynność serwisowa B – 2000 h, 4000 h	
	demontaż i montaż obudowy	
	wymiana sykatywy	
	wymiana filtra oleju	
	wymiana oleju	
	kontrola wentyli	
	kontrola funkcji – moc napełniania / czas	
	odszlamowanie	
	kontrola węża napełniającego	
	wypełnienie karty serwisowej	
	pracochłonność razem w h	1,5 h
GK-401-001	filtr oleju	1
GK-615-001	sykatywa (wypełnienie filtrujące)	1
	olej Mobil Rarus 429	0,5 l
GK-402-001	wentyl I	1
GK-403-001	wentyl II	1
GK-404-001	wentyl III	1
Pozycja		Ilość
	Czynność serwisowa R – 6000 h	
	demontaż i montaż obudowy	
	wymiana sykatywy	
	wymiana kompresora	
	montaż filtra oleju	
	napełnienie oleju	
	kontrola funkcji – moc napełniania / czas	
	odszlamowanie	
	kontrola węża napełniającego	
	wypełnienie karty serwisowej	
	pracochłonność razem w h	3 h
GK-401-001	filtr oleju	1
GK-615-001	sykatywa (wypełnienie filtrujące)	1
	olej Mobil Rarus 429	0,5 l
GK-901-001	kompresor zestaw	1

A. Demontaż obudowy

Dostęp do komponentów jest możliwy po demontażu obudowy zewnętrznej urządzenia, jako pierwszą osłonę zdejmujemy pokrywę przednią, potem wieko i pokrywę górną, następnie pokrywy boczne. Jako ostatnią można demontować pokrywę tylną.

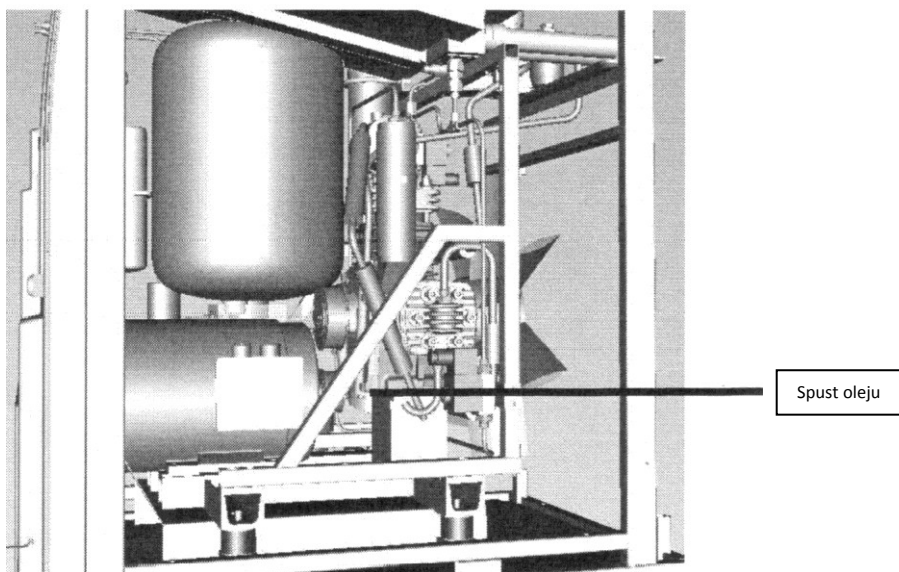
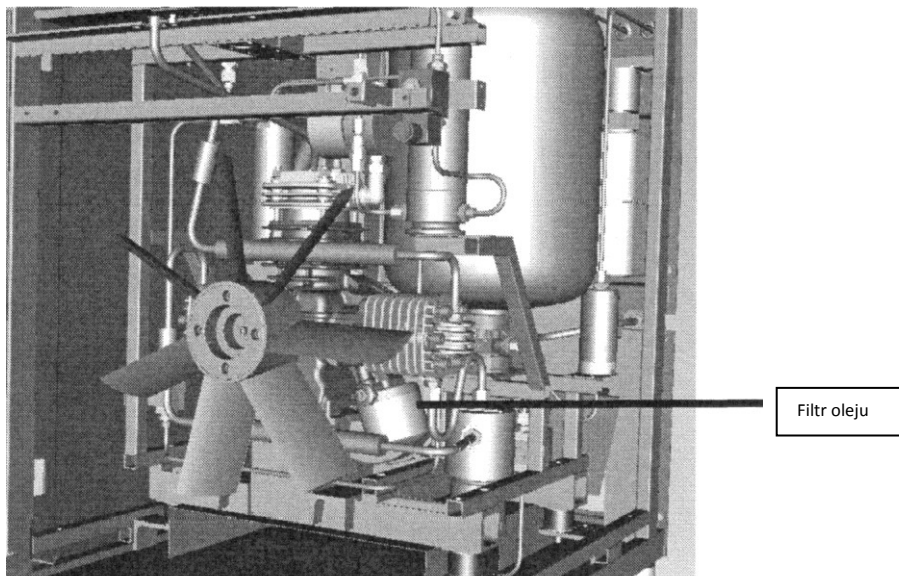


B. Wymiana oleju i filtra oleju

Wymianę oleju przeprowadza się przez opróżnienie starej zawartości oleju przez śrubę spustową. Po opróżnieniu można wymontować filtr oleju.

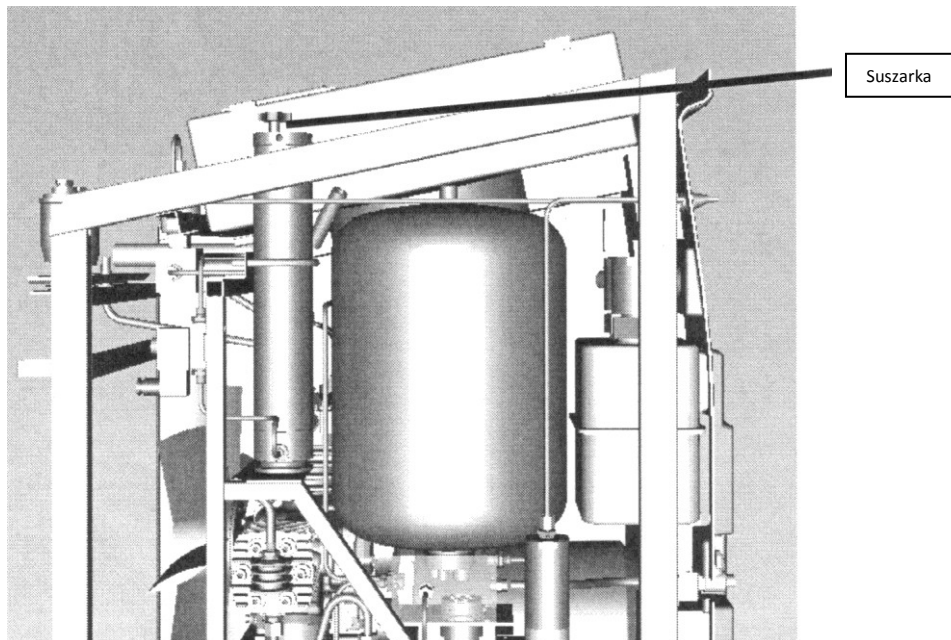
Przed nalaniem nowej zawartości oleju należy zakręcić śrubę spustową oleju i założyć nowy filtr, który należy przed zamontowaniem zalać po brzeg nowym olejem.

Uzupełnienie pełnej zawartości oleju (ok. 0,5 l) przeprowadza się przez rurkę miarki oleju.



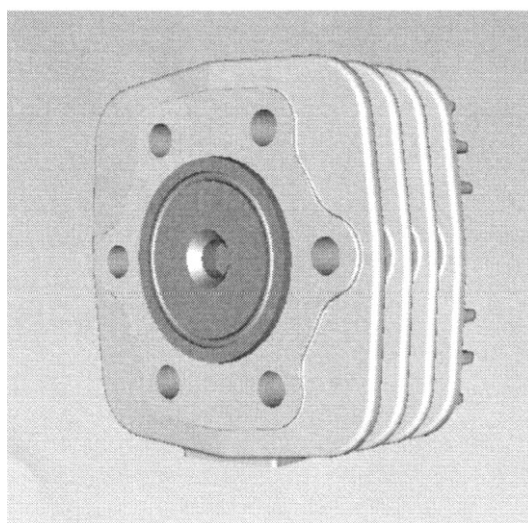
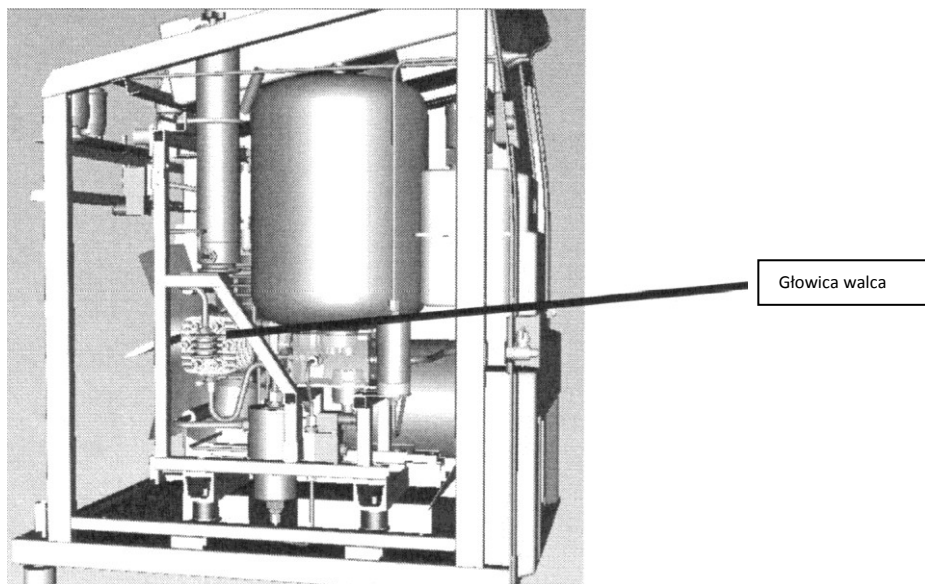
C. Wymiana wypełnienia suszarki gazu

Wymianę wypełnienia suszarki przeprowadza się przez odkręcenie górnej części suszarki oraz wyjęcie i zastąpienie nowym wypełnieniem. Podczas wymiany bezwarunkowo konieczna jest dbałość o poprawne i zupełne zakręcenie suszarki, chodzi o część ciśnieniową z wartościami maksymalnych ciśnień wejściowych do 235 barów.



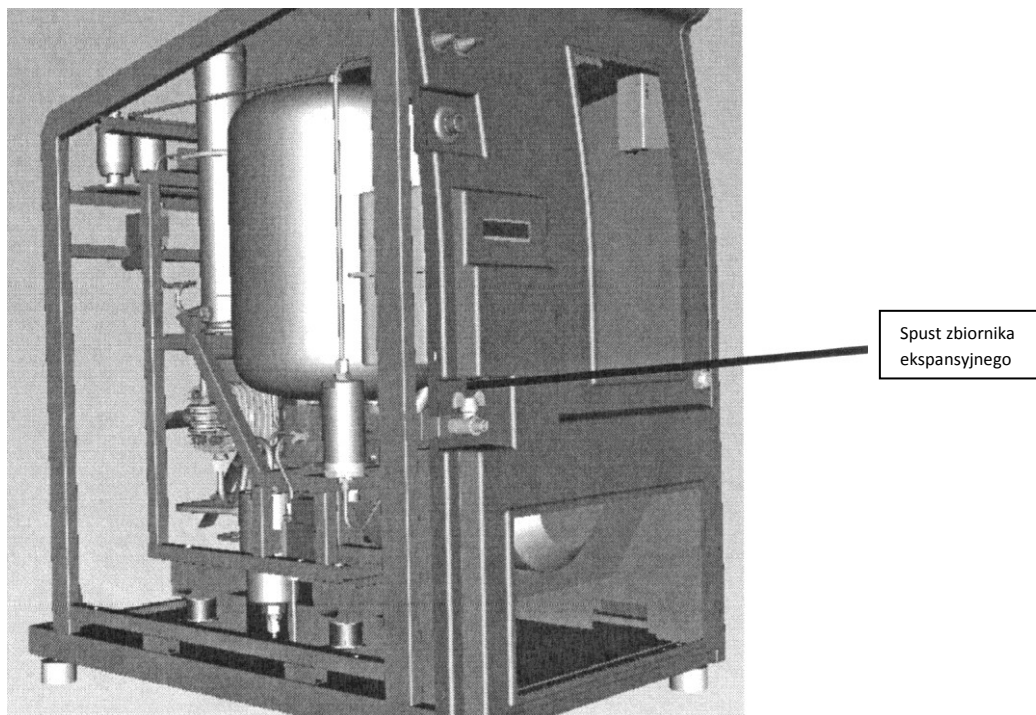
D. Czyszczenie i wymiana wentyli

Czyszczenie i wymianę wentyli przeprowadza się przez demontaż głowic walców na kompresorze. Głowice demontujemy po odłączeniu śrub rurek wejściowych i poluzowaniu śrub głowicy. Postępowanie jest analogiczne na wszystkich 3 głowicach każdego stopnia kompresora.



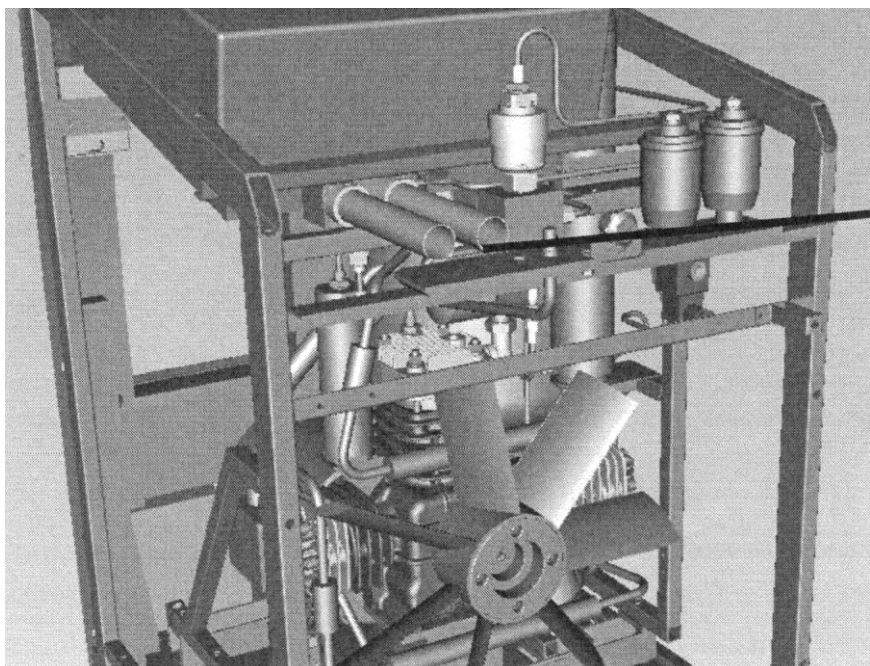
E. Odszlamowanie zbiornika ekspansyjnego

Usunięcie nieczystości ze zbiornika ekspansyjnego przeprowadza się przez poluzowanie śruby na kostce zbiornika ekspansyjnego w jego dolnej części. Usuniętą ciecz należy utylizować w ekologiczny sposób, zawiera ślady oleju mineralnego ze smarowania kompresora.



F. Montaż kolejnego węża napełniającego

W razie konieczności dodatkowego montażu drugiej końcówki napełniającej ze sprzęgłem zrywającym, należy zdemontować zaślepkę i zastąpić ją drugim sprzęgłem zrywającym. Następnie należy przewiercić otwór w zewnętrznej obudowie urządzenia.

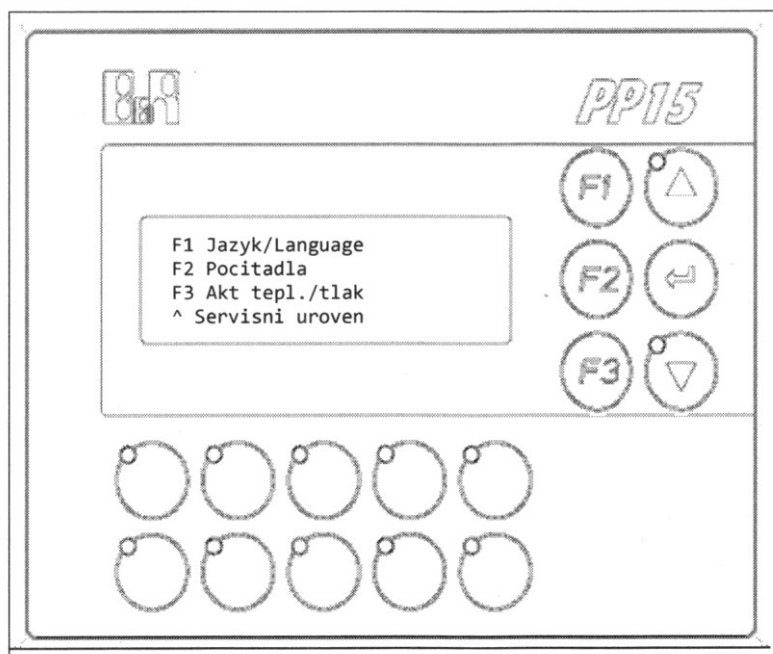


Instalacja drugiego sprzęgła
zrywającego i końcówki
napełniającej

G. Ustawienia jednostki w trybie serwisowym

Urządzenie napełniające można ustawić w różnych aplikacjach lub funkcjach zabezpieczających. Dostęp do niniejszych ustawień jest możliwy przez hasło i może je przeprowadzać wyłącznie autoryzowany sprzedawca / serwis.

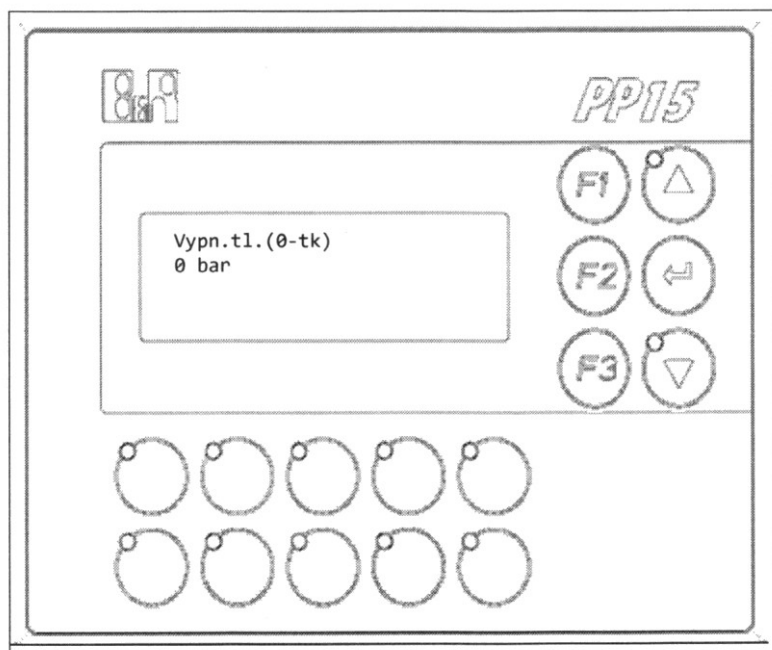
Do ustawień można wejść przez ekran główny przez F3 przez wejście do menu, dalej przez wybranie Poziom serwisowy.



F1 Język / Language
F2 Liczniki
F3 Akt. temp. / ciśnienie
^ Poziom serwisowy

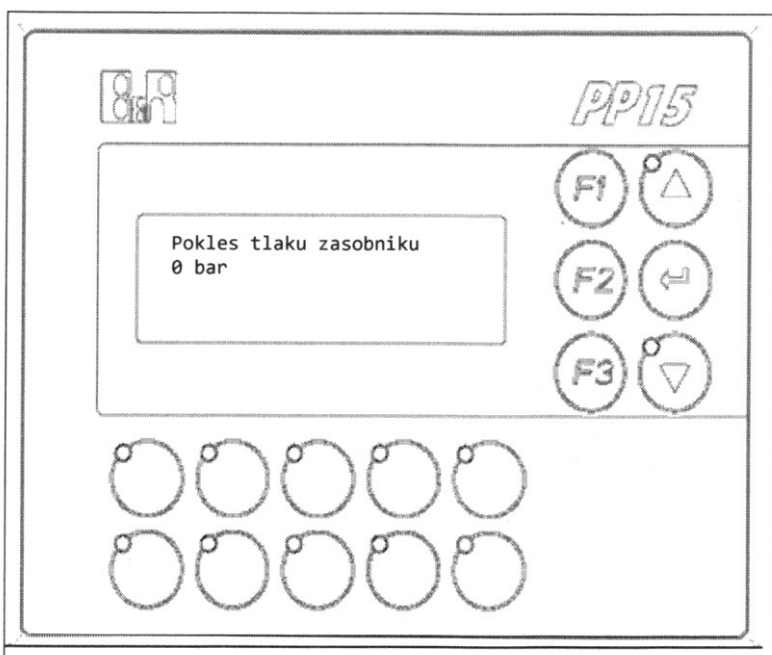
Po udanym zalogowaniu się na poziom serwisowy można zmienić następujące ustawienia:

Ustawić wybór automatycznego startu ciśnieniowego do samoczynnego startu napełniania do zbiornika wysokociśnieniowego. Przy wartości zerowej automatyczny start ciśnieniowy jest wyłączony.



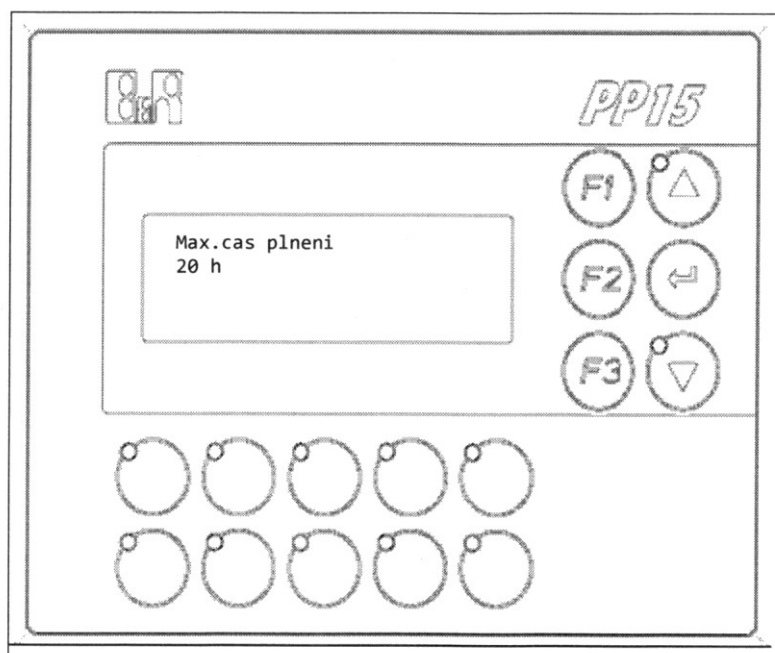
Wyl. ciśn.. (0-tk)
0 bar

Poziom spadku ciśnienia, przy którym w kombinacji z wyborem automatycznego startu ciśnieniowego rozpocznie się napełnianie do zbiornika wysokociśnieniowego.



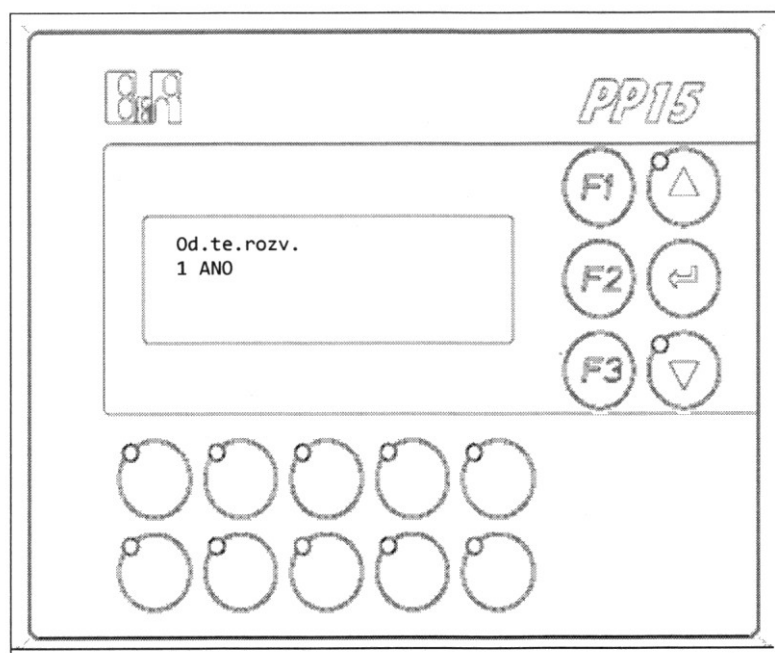
Spadek ciśnienia zbiornika
0 bar

Ustawienie maksymalnego czasu napełniania. Przy ustawieniu zero maksymalny czas napełniania nie jest podawany (zaleca się wyłącznie w wyjątkowych przypadkach podczas napełniania do dużych zbiorników).



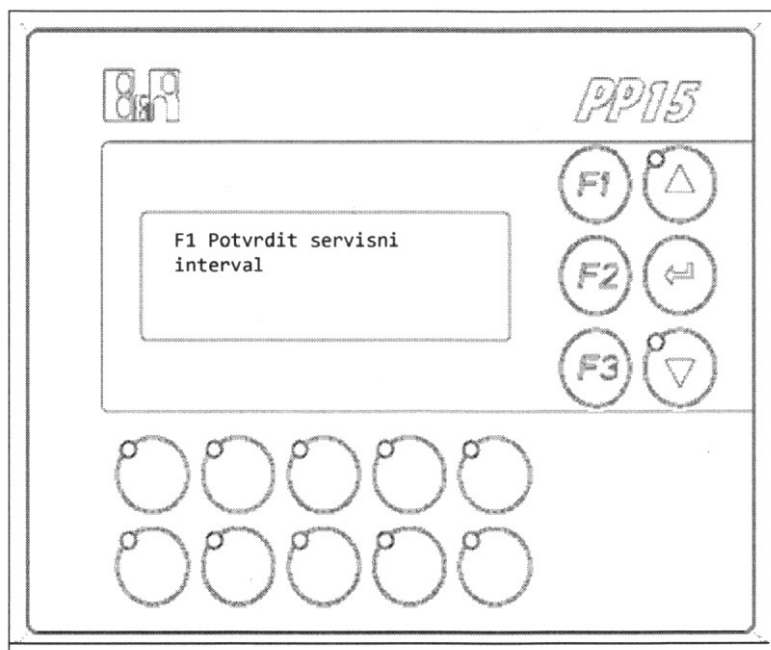
Maks. czas napełniania
20 h

Podawanie temperatury zaworu rozrządczego i kontrolowanie maksymalnej dopuszczalnej wartości 50 °C. Przy ustawieniu wartości 1 – TAK temperatura w zaworze rozrządczym nie jest podawana. Aplikacja zwłaszcza w miejscach bez występowania mrozów.



Od tem. zaw. rozrz.
1 TAK

Po przeprowadzeniu czynności serwisowej po każdych 1000 h jest przeprowadzane odblokowanie komunikatu okresu serwisowego, przeprowadzane też na poziomie serwisowym patrz ekran poniżej. Po osiągnięciu okresu serwisowego stale miga LED „0“, do czasu potwierdzenia przyciskiem F1 przez niniejsze menu serwisowe.



F1 Potwierdzić okres
serwisowy

6. Części zamienne

Numer pozycji	Nazwa	Ilość szt. na urządzenie
GK-9083-01	kompresor kompletny	1 x
GK-2151-01	filtr oleju	1 x
GK-5002-01	włącznik ciśnienia oleju	1 x
GK-9071-01	wentyl II zestaw	1 x
GK-9072-01	wentyl III zestaw	1 x
GK-2152-01	wentyl I	1 x
GK-9011-01	chłodnica I zestaw	1 x
GK-9012-01	chłodnica II zestaw	1 x
GK-9013-01	chłodnica III zestaw	1 x
GK-6303-01	wentylator	1 x
GK-9016-01	suszarka kompletna	1 x
GK-9017-01	wentyl bezpieczeństwa PV3G	1 x
GK-5028-01	czytnik ciśnienia	1 x
GK-5029-01	konektor	1 x
GK-2311-01	wentyl zwrotny RHV	1 x
GK-9018-01	wentyl bezpieczeństwa PV12G kompletny	1 x
GK-9091-01	wentyl el. m. 250 zestaw	3 x
GK-6216-01	pasek zębaty neopr. 08M-0424-20	1 x
GK-5024-01	silnik elektryczny 3F/2840 obr.	1 x
GK-5022-01	zawór rozrządczy z grzej. mały	1 x
GK-9034-01	wąż pl. NGV zestaw	1 x
GK-6211-01	wąż I	1 x
GK-6212-01	wąż II	1 x
GK-6214-01	wąż odpadowy	1 x
GK-6201-01	silentblok Ø 40x30 DIN 912 8.8 Zn M	4 x
GK-6305-01	pokrywa tylna	1 x
GK-6306-01	pokrywa lewa	1 x
GK-6307-01	pokrywa prawa	1 x
GK-6308-01	pokrywa czołowa	1 x
GK-6309-01	pokrywa górna	1 x
GK-6310-01	wieko	1 x
GK-5032-01	BR-PC	1 x
GK-5003-01	czytnik temperatury	1 x
GK-5011-01	czujnik metanowy	1 x
GK-5016-01	czytnik pulsów	1 x
	wypełnienie suszarki	1 x

8. Schemat elektryczny

Schemat elektryczny stanowi odrębny załącznik.

9. Opis działania systemu sterującego

Opis funkcji i logiki jednostki sterującej.

Do uruchomienia cyklu należy wcisnąć przycisk F1 na Ekranie – system sterujący zamknie wentyl resztkowego ciśnienia, otworzy się wentyl wyjściowy i zewrze włącznik silnika. Wentyl odszlamowania pozostaje zamknięty (w jednostce z funkcją automatycznego startu ciśnieniowego dojdzie do samoczynnego włączenia podczas spadku ciśnienia wyjściowego od maksymalnego kompensowanego ciśnienia wyjściowego).

Zawór rozrządczy jest wyposażony w termostat, który utrzymuje minimalną ustawioną wartość temperatury. W przypadku obniżenia temperatury poniżej ustawionej wartości, aktywowana jest funkcja ogrzewania elementami grzewczymi w zaworze rozrządczym (funkcja ogrzewania zaworu rozrządczego nie występuje dla wersji MC).

Jednostka sterująca odczyta wyjście z czujnika temperatury środowiska otaczającego i ustawi poziom ciśnienia wyjściowego na 200 barów przy 15 °C, każdy stopień Celsjusza różnicy oznacza różnicę w ciśnieniu wyjściowym o 1,5 bara, im wyższa temperatura, tym wyższe ciśnienie wyjściowe, które jest ustawione maksymalnie na 235 barów.

Po przeprowadzeniu wyżej wymienionych kroków jednostka włączy się i zacznie proces napełniania. W trakcie tego czasu regularnie w określonym odstępie czasowym otwiera się na 1 s wentyl odszlamowania, który odprowadzi kondensat do zbiornika ekspansyjnego.

Podczas procesu napełniania jednostka sterująca kontroluje następujące stany:

Czynność czujnika metanowego (zarejestrowanie ulatniania się gazu)

Przerwanie z powodu temperatury w zaworze rozrządczym poniżej -5 °C oraz ponad 50 °C (nie występuje dla wersji MC)

Czas napełniania – Przerwanie po 20 godzinach nieprzerwanego napełniania

Przyrost ciśnienia napełniającego – w przypadku nieprzyrastania w określonym czasie

Zerowe ciśnienie wejściowe – w przypadku braku pulsów z gazomierza

Brak ciśnienia oleju – mało oleju, niesfunkcyjność pompy olejowej

Nagły spadek ciśnienia – uszkodzenie węża napełniającego

Następnie po 1000 godzinach wyświetli się zgłoszenie informacyjne okresu serwisowego w zakresie 900-1100 h.

Po 6000 godzin dojdzie do zupełnego zatrzymania jednostki z powodu koniecznej interwencji serwisowej.

Do zatrzymania jednostki dojdzie automatycznie po osiągnięciu wymaganego ciśnienia lub przez naciśnięcie przycisku F2. W tym momencie zostanie zamknięty wentyl wyjściowy i otworzy się wentyl ciśnienia resztkowego. Następnie otworzy się wentyl odszlamowania.

Przy naciśnięciu przycisku F3 dojdzie do wywołania menu, gdzie jest całkowity stan napełniania w m³, dalej istnieje możliwość zmiany pomiędzy podstawowymi językami wyświetlacza.